

schoder

Metall in seiner Perfektion



Flexibilität, Härte, Vielfalt und nahezu unbegrenzte Möglichkeiten

Das breite Spektrum der SCHODER Produktpalette

Durch Präzision und konsequent überprüfte Qualität haben sich SCHODER Produkte weltweit einen Namen erworben. Auf SCHODER ist Verlass – und das schon seit über 85 Jahren!

Als kompetenter Zulieferer setzen wir die Ideen unserer namhaften Kunden präzise um – in flexibler Fertigungstiefe und mit letzter Konsequenz bei der Qualität. Unsere Produkte und Teile werden in den verschiedensten Industriebereichen eingesetzt: im Maschinenbau, in der Automobilindustrie, im Werkzeug- und Formenbau, im Geräte- und Elektronikbau, in der Kabel- und Rohrproduktion, in der Pharmaindustrie, in der Zigarettenherstellung und in der Verpackungsindustrie.

Wir verarbeiten für unsere Kunden die unterschiedlichsten Metalle, von Edelstahl über gehärteten Werkzeugstahl, Messing und Aluminium bis hin zu Blechen, aber auch Kunststoffe und Plexiglas. Als Zulieferer formen und bearbeiten wir auch Teile für Ihre Produktion in großen und kleinen Stückzahlen – just in time. Sie suchen einen ganz speziellen Baustein für Ihre Fertigung? Wir erarbeiten gerne passgenaue Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen.

SCHODER Produkte im Überblick

- PRÄGESTEMPEL
- KENNZEICHNUNGSTEMPEL
- ZIGARETTENSTEMPEL
- PRÄGERÄDER
- KABEL- UND ROHRPRÄGER
- TYPENHALTER
- FRÄSER
- EINSÄTZE FÜR SPRITZGUSSWERKZEUGE
- CNC-FORMTEILE
- CNC-FRÄSTEILE
- ERODIERTEILE
- ELEKTRONIKGEHÄUSE
- LASER- UND BIEGETEILE
- FOLIENSTATUREN
- FRONTPLATTEN

PRÄGESTEMPEL MIT WECHSELEINSÄTZEN

Zur Prägung und Kodierung von Blechen, Kunststoffen und anderen Materialien. Die Stempel garantieren Flexibilität in der Bearbeitung und die Einsätze (Typen, Prägeklischees etc.) sind schnell auswechselbar.



HARD FACTS

Material: Werkzeugstahl
Maße: max. 600 x 600 x 300 mm
Einsatzgebiete: Präge- und Stanzwerkzeuge
Vorteil: austauschbarer Text möglich

KENNZEICHNUNGSTEMPEL

Für immer kleiner und raffinierter werdende Formen mit einer Vielzahl von Radien und Schrägen, zum Einbringen von Kodierungen während des Pressens und Verformens. Mit modernsten CAD-Systemen lassen sich Kundendaten in Freiformflächenformate übertragen und 3-D-Gravuren in die gewünschte Stempelform einarbeiten.



HARD FACTS

Material: Werkzeugstahl
Maße: max. 600 x 600 x 300 mm
Einsatzgebiete: Kfz-, Pharma- und Verpackungsindustrie
Vorteil: alle Größen und Formen möglich

ZIGARETTENSTEMPEL

Druckräder und Prägestempel speziell für die Zigarettenproduktion. Kundenvorlagen wie Logos, Bilder und Illustrationen werden mittels HSC- oder Lasergravur für lange Standzeiten ausgeführt. Mit höchster Detailschärfe und optimaler Gravurtiefe für den jeweiligen Einsatz.



HARD FACTS

Material: 1.2379, 1.3343, 1.2842
Maße: Durchmesser bis 250 mm
Standzeit: bis 30.000.000 Drucke
Einsatzgebiete: Zigaretten- und Verpackungsindustrie
Vorteile: präzises Druckbild, schnell austauschbar

PRÄGERÄDER

Für den Einsatz in der Verpackungsindustrie, in der Automobil- und Zulieferindustrie und im Werkzeugbau. Auch als Typenräder mit großen Durchmessern und mit Fliegengewicht für Schnellprägesysteme im Teilkopfverfahren lieferbar.



HARD FACTS

Material: Werkzeugstahl, Messing, Aluminium
Maße: Durchmesser bis 300 mm
Einsatzgebiete: Werkzeugbau, Automobil- und Verpackungsindustrie
Vorteil: extrem leichte Bauweise

KABEL- UND ROHRPRÄGER

Mit exakt eingearbeiteten Rohrradien und schnell austauschbaren Prägesegmenten: SCHODER Schnellläuferrollen und Laufräder mit eingearbeiteten Monats- oder Jahressegmenten für den flexiblen Produktionsprozess. Zur dauerhaften Kodierung von Rohren aus Kupfer, Stahl oder Blech und für das Prägen von Kunststoffrohren und Kabeln.



HARD FACTS

Material: 1.2842, 1.2379
Maße: Durchmesser bis 300 mm
Haltbarkeit: sehr viele Prägungen möglich, da Punktschrift
Einsatzgebiete: Kupfer- und Stahlrohrindustrie
Vorteil: hohe Standzeiten

TYPENHALTER

Modelle für Prägetypen mit Sicherungsstiften zum schnellen Einsetzen von Typen, Zeichen und Logos. Ausführungen ein- oder mehrzeilig, längs oder quer laufend.



HARD FACTS

Material: 1.2842, 1.2379
Maße: bis 300 mm
Einsatzgebiete: Werkzeug- und Formenbau, Automobil-, Pharma und Verpackungsindustrie
Vorteil: schnelles, unkompliziertes Austauschen von Stempелеinsätzen

FRÄSER

SCHODER Gravier- und Einschneidefräser aus Hartmetall für höhere Standzeiten auch bei Spitzenbelastung. Lang anhaltende Anschliffschärfe durch härtere Materialstruktur und längere, präzisere Bearbeitungsgenauigkeit. Sprechen Sie uns an, wir finden das passende Material für Ihre Anforderungen.



HARD FACTS

Material: HSS, Hartmetall, Ramet
Maße: Durchmesser 3 bis 10 mm
Standzeit: hohe Standzeit, da Feinstkorn
Einsatzgebiete: Beschriften von Kabel-, Kunststoff-, Kupfer- und Stahlrohren

EINSÄTZE FÜR SPRITZGUSSWERKZEUGE

Spritzgusswerkzeuge sind mittlerweile nicht mehr wegzudenken. Unzählig viele Kunststoffteile können mit nur einer Form hergestellt werden.



HARD FACTS

Material: Werkzeugstahl
Maße: Durchmesser bis max. 300 mm
Einsatzgebiete: nahezu in allen Sparten der Industrie
Vorteil: alle Freiformenflächen möglich

CNC-FORMTEILE

Nach den CAD-Daten des Kunden können wir ein komplettes Spritzgusswerkzeug fertigen. Vom Vorschruppen bis zum Feinschliffen entsteht ein Werkzeug mit feinsten Oberflächen, das allen Ansprüchen des Kunden und der Entformbarkeit gerecht wird.



HARD FACTS

Material: Werkzeugstahl für Warmarbeitsvergütung
Maße: max. 3.000 x 1.000 x 500 mm
Einsatzgebiet: Kunststoff-Spritzgusswerkzeug

CNC-FRÄSTEILE

Eine unserer Stärken sind komplexe Bauteile in erstaunlich flexibler Fertigungstiefe. Durch 5-Achs-Bearbeitung von sechs Seiten und Abmessungen bis zu 80 mm Sehnmaß sind Kleinteile ebenso realisierbar wie Großteile.



HARD FACTS

Material: Stahl, Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoffe und andere
Maße: max. 3.000 x 1.000 x 500 mm
Einsatzgebiet: Formenbau

ERODIERTEILE

Durch die hohe Maßhaltigkeit und die Fertigung scharfkantiger Bohrungen und Taschen setzen wir Drahterodierttechnik für die Produktion von Typenhaltern, Verbindungsstücken, Auswerfern, Hartmetallstempeln, Kachelformen und Schneidstempeln mit einer Formengenauigkeit im μ -Bereich ein.



HARD FACTS

Material: Aluminium, Stahl, Edelstahl, Messing
Maße: max. 600 x 350 x 300 mm
Einsatzgebiet: Verpackungsindustrie, Formenbau
Vorteile: lange Haltbarkeit durch verrundete Ecken, hohe Maßhaltigkeit möglich

ELEKTRONIKGEHÄUSE

Extrem genau ausgearbeitete Gehäuse in Aluminium-Leichtbauweise, z. B. für Audio- und Videomischpulte, Monitore und vieles mehr. Mit Polyester-Trägerfolie kaschiert, bis zu 8-farbig im Siebdruck bedruckt. Vorbereitet für die Aufnahme elektronischer Bauteile und Schalter.



HARD FACTS

Material: Sandwich aus Polyester-Dekorfolie und Aluminiumplatte
Maße: max. 1.500 x 800 mm
Einsatzgebiete: Film- und Tonstudios, Elektronikindustrie
Vorteile: variable Oberflächengestaltung, hinterleuchtete Fenster

LASER- UND BIEGETEILE

Nach Kundenvorgaben gefertigt als Kleinstgehäuse mit extremen Winkeln und Stanzungen, als wetterfeste Gehäuse für den Außeneinsatz und als Innengehäuse. Je nach Einsatz gelincht, geschweißt, genietet, getoxt und mit speziellem Oberflächenfinish.



HARD FACTS

Material: VA-Stahlblech
Maße: max. 2.000 x 200 x 300 mm
Einsatzgebiete: Elektronik, Maschinenbau, Banken, Sicherheitsdienste
Vorteil: längere Haltbarkeit durch Oberflächenbehandlung

FOLIENASTATUREN

Mit herausragenden, praxisbewährten Eigenschaften wie extremer Kratz- und Abriebfestigkeit, Lösungsmittel- und Ölbeständigkeit, Lichtehtheit, hervorragender Farbbrillanz, hoher Flexibilität und Druckbeständigkeit z. B. bei Tastenfeldern. Komplett Montage mit Schaltfolien, Elektronikbauteilen, Tasten verschiedenster Technologien, Schalteinheiten, auch auf Trägerplatten, z. B. mit Stehbolzen, und Ausstanzungen sind jederzeit möglich.



HARD FACTS

Material: Polyester-Dekorfolie auf Aluminiumplatte
Maße: max. 1.200 x 800 mm
Einsatzgebiet: Bedienungstableaus
Vorteil: geschlossene, pflegeleichte Oberfläche

FRONTPLATTEN

Wir produzieren Frontplatten unter anderem für 19"-Einschübe, Maschinenfrontplatten mit Stanzungen und Biegungen, folienkaschierte Frontplatten, Rückwände und Montageplatten. Auf Wunsch Oberflächenbehandlung oder Eloxiierung. Alle Frontplatten können auf Montageplatten montiert geliefert werden. Die Beschriftung kann als Gravur ausgeführt werden, in Siebdruck mit Spezialfarben für hohe Beständigkeit oder mit siebbedruckter Folie.



HARD FACTS

Material: VA-Stahlblech
Maße: max. 1.600 x 800 mm
Einsatzgebiet: Maschinenbau
Vorteil: Tastenfunktionsanzeige austauschbar

Stark, präzise, schnell – unsere Verarbeitungstechniken

Metallbearbeitung von A bis Z bedeutet für SCHODER die Bearbeitung vom Abkanten bis zum Zerspanen auf modernsten, CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren mit CAD-/CAM-Programmierung – gerne auch als Ihr fachkundiger Partner in der Lohnfertigung. Kundendaten werden direkt übernommen und in den Produktionsprozess integriert. Das Ergebnis: Schnelligkeit, Reduktion der Prozess- und Stückkosten und höchste Kundenzufriedenheit.

Alle Techniken im Überblick

- INDUSTRIEGRAVUREN
- CNC-FRÄSTECHNIK
- SIEBDRUCKTECHNIK
- ERODIERTECHNIK
- BLECHBEARBEITUNG
- WERKZEUG-/FORMENBAU

INDUSTRIEGRAVUREN

Kennzeichnungsstempel aus Stahl oder Messing in allen Variationen, Nummerierwerke für die fortlaufende Kennzeichnung, Formeinsätze und Elektroden: Die Vielfalt der Systeme ist enorm. Hochleistungsgraviermaschinen, auch im HSC-Bereich, können alle Materialien bearbeiten.



HARD FACTS

Materialien: legierte Werkzeugstähle, Messing, Aluminium, Kupfer
Mögliche Maße: max. 1.000 x 1.000 mm

CNC-FRÄSTECHNIK

Wir stellen Maschinenbauteile, Seitenwände, Gehäuse, Schweißkonstruktionen, Prototypen, Turbinenschaufeln, Frontplatten und Prägestempelrohlinge her. 6-Achs-BAZ mit automatischer Stangenzufuhr; 5-Achs-BAZ mit Rundtisch und Schwenkkopf; 3-Achs-BAZ z. T. mit Schwenkachse; Palettenbearbeitung.



HARD FACTS

Materialien: Stahl, NE-Metalle
Mögliche Maße: 3.000 x 1.000 x 500 mm, Durchmesser max. 100 mm

SIEBDRUCKTECHNIK

Vorwiegend für Frontplatten, Folientastaturen und Gehäuseteile. Veredlung der Oberflächen mit grafischen Symbolen. Beschriftungen und Farbflächen in lösungsmittelbeständiger Ausführung möglich.



HARD FACTS

Materialien: alle Metalle, Kunststoffe
Mögliche Maße: 2.000 x 1.250 mm

ERODIERTECHNIK

Funkenerosion ist ein modernes Bearbeitungsverfahren, das entscheidende Vorteile bietet. Ein schwieriges, gehärtetes Werkstück kann so rasch und genau bearbeitet werden. Scharfkantige Ausbrüche können ausschließlich mit Senkerodier- oder Drahtschneidetechnik ausgeführt werden.



HARD FACTS

Materialien: Werkzeugstahl, Edelstahl, Messing
Mögliche Maße: max. 1.000 x 2.000 x 100 mm

BLECHBEARBEITUNG

Biegeteile von max. 2.000 x 10 mm werden durch ein modernes 6-Achs-Hinteranschlagsystem mit noch größerer Teilevielfalt und noch größerer Genauigkeit realisierbar. Beste Biegequalitäten durch 4-Zylinder-Technologie. Modernste Programmiersoftware und Maschinensteuerung ermöglichen es, auch komplexe Teile ohne außergewöhnlichen Aufwand zu fertigen.



HARD FACTS

Materialien: Aluminium, Stahl, Edelstahl bis 10 mm
Mögliche Maße: Teilebreiten bis 2.000 mm beim Biegen

WERKZEUG-/FORMENBAU

Als Zulieferer für den Werkzeug- und Formenbau fertigen wir Formaufbauten, Einsätze, Schieber und Elektroden auf unseren modernen CNC-Fräsmaschinen sowie auf Draht- und Senkerodiermaschinen.



HARD FACTS

Materialien: Stahl, Aluminium, Titan, Messing, Kupfer, Kunststoff, Edelstahl
Mögliche Maße: max. 1.000 x 2.000 x 300 mm



Qualität und Kompetenz in Sachen Metall

SCHODER – ein Traditionsunternehmen mit Blick in die Zukunft

Seit Gründung des Unternehmens im Jahr 1924 hat sich auf dem Sektor der Metallbearbeitung Erstaunliches getan. Eines ist jedoch geblieben: das anspruchsvolle Denken bei Fragen der Qualität. Seit 85 Jahren liefern wir solide Präzisionsarbeit und beweisen täglich unsere Liebe zum Detail. Von der Planung bis zur Fertigung bieten wir lösungsoptimierte, innovative Pro-

dukte, tausendfach bewährt. Mit modernsten, leistungsfähigen Maschinen entstehen hochwertige Werkstücke für dynamische Märkte weit über Deutschlands Grenzen hinaus. Wir sind Ihr zuverlässiger Partner in der Metallverarbeitung und bieten Ihnen Flexibilität und Effizienz – denn Ihre Zufriedenheit zählt.

Gerne erarbeiten wir für Sie maßgenaue Lösungen – für Ihre Fragen stehen wir jederzeit zur Verfügung!

SCHODER GMBH

Heinrich-Hertz-Straße 19
63225 Langen

Telefon +49 (0) 61 03 / 59 71-0
Telefax +49 (0) 61 03 / 59 71-59

www.schoder.com
info@schoder.com

QUALITÄTS- MANAGEMENT

Wir sind zertifiziert
Regelmäßige freiwillige
Überwachung nach ISO 9001:2000

